

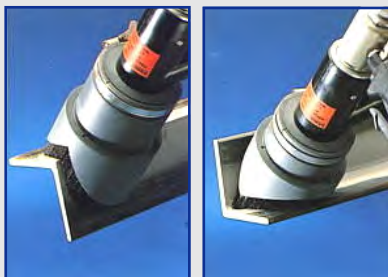
Vakuum-Strahlen

Languages >  

Vakuum-Saugstrahlssystem LTC 1020



LTC 1020
Artikel-Nr. 422801020



Je nach Kontur des Werkstückes werden verschiedene Bürstenformen auf den Strahlkopf aufgesetzt. Hier zum Beispiel rechts ein Kopf für das Strahlen von äußeren Ecken und links von inneren Ecken.
Sonderformen sind ebenfalls lieferbar.

Aufbau

Das LTC-Saugstrahlssystem setzt aus drei Hauptbaugruppen zusammen.

- > Strahlmittelbehälter mit Strahlmittelreiniger
- > Saugereinheit
- > Strahlkopf mit Schlauchpaket

Strahlmittelbehälter mit Strahlmittelreiniger

Der Strahlmittelbehälter besteht aus zwei ineinander liegenden Behältern. Der äußere Behälter dient zur Aufnahme des Strahlmittelabfalls. In diesem befindet sich der eigentliche Strahlmittel-Vorratsbehälter. In diesem befindet sich das für den Strahlvorgang verwendete Strahlmittel. Auf dem inneren Behälter ist ein Zyklonabscheider aufgesetzt. Hier werden das noch verwendbare Strahlmittel vom Grobstaub und Strahlmittelabfall (Staub) getrennt. Am Strahlmittelbehälter befinden sich die Anschlüsse für den Strahlmittelansaugschlauch und den Rücksaugschlauch. Am Strahlmittelbehälter ist das Fahrgestell montiert.

Saugereinheit

Das Strahlssystem LTC 1020 wird einem elektrischen Saugsystem geliefert. Das Standardsystem beruht auf einem elektrisch betriebene Hochleistungs-Saugmotor. Die Saugereinheit befindet sich direkt auf dem Strahlmittelbehälter. Die verunreinigte Abluft wird über eine integrierte Filterpatrone abgereinigt und erst dann an die Atmosphäre über Schalldämpfer abgegeben.

Strahlkopf mit Schlauchpaket

Am Strahlkopf wird mittels Druckluft ein Vakuum erzeugt, welches das Strahlmittel aus dem Strahlmittel-Vorratsbehälter ansaugt. Das Strahlmittel wird hier dann mit großer Geschwindigkeit auf die zu bearbeitende Oberfläche geblasen. Nach dem Strahlvorgang wird das Strahlmittel zusammen mit dem sich lösenden Staub und Schmutz komplett innerhalb des mit Bürsten verschlossenen Strahlkopfes wieder aufgesogen und in über den Strahlmittel-Rücksaugschlauch der Strahlmittelreinigung im Strahlmittelbehälter zurückgeführt.

Vakuumstrahlen ist kostensparend:

Durch die Anwendung des Recycling-Prinzips wird das Strahlmittel mehrfach verwendet. Da an Ort und Stelle abgesaugt wird fallen kaum Nachreinigungsarbeiten an.

Technische Daten

Volumen Strahlmittelbehälter	9 Liter
Länge Schlauchpaket	5 m
Gewicht	25 kg
Strahldruck maximal	6 bar
Luftbedarf	480 l/min
elektr. Leistung	850 Watt
verarbeitbare Korngröße max.	0.8 mm
Strahlbreite	16 mm
Strahlgeschwindigkeit	bis 40 m/h (16 mm breit)
Flächenleistung	bis zu 0,5 m ² (auf Stahl)
Strahldüse	Ø 7 mm (Borcarbid)
Abmessungen B x T x H -	0.4 x 0.5 x 0.9 m

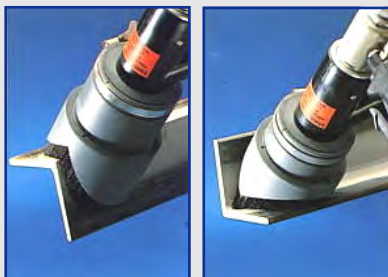
Vacuum sand blasting

Languages >  

Vacuum blasting systeme LTC 1020



LTC 1020
Item no.: 422801020



Various brush types are available
Here for example on the right a head for
blasting outer angle and on the right for
blasting inner angles.

Assembly

The LTC vacuum blasting system is assembled of three main groups.

- > Blasting abrasives tank with blasting abrasives cleaner
- > Vacuum unit
- > Blasting head with hoses

Blasting abrasives tank with blasting abrasives cleaner

The blasting tank consists of two tanks, laying in each other. The outside tank is for take-in of the blasting abrasives wastage. Inside of it is the real blasting abrasives tank. There are the abrasives used for blasting. A cyclone separator is mounted on the inner tank. Here is the separation of dust and wastage from the blasting abrasives.

At the tank are connections for the take-in hose and the take-of hose of the blasting abrasives. The chassis frame is mounted there, too.

Vacuum unit

The LTC vacuum blasting system is delivered with an electric vacuum system. The standard system consists of an electric driven vacuum motor.

The vacuum unit is mounted directly on top of the tank. Dirty outgoing air is cleaned by an integrated filter cartridge and then through a noise protector taken off definitely.

Blasting head with hoses

By pressure air a vacuum is produced, which sucs the abrasives out of the tank.

Here the abrasives are blasted with high speed on the surfaces. After blasting the abrasives were sucked together with dust and wastage in the blasting head, which is closed with brushes again and leaded through the take-of hose back to the tank

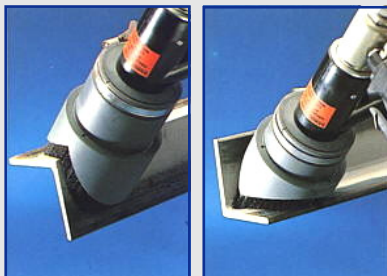
Technical Details

Volume blasting abrasives tank	9 Liter
Length hose package	5 m
Weight	25 kg
Blasting pressure max.	6 bar
Air capacity	480 l/min
electr. power	850 Watt
Grid size max.	0.8 mm
Blasting width	16 mm
Blasting speed	up to 40 m/h (16 mm width)
Area capacity	up to 0,5 m ² (on steel)
Blasting nozzle	Ø 7 mm (Borcarbide)
Dimensions B x T x H -	0.4 x 0.5 x 0.9 m

Vacuum Sandblaster

Languages > 

Vacuum Sandblasting System LTC 1020

LTC 1020
Item no.: 422801020

Various brush types are available
Here for example on the right a head for
blasting outer angle and on the right for
blasting inner angles.

Assembly

The LTC vacuum blasting system is assembled of three main groups.

- > Blasting abrasives tank with blasting abrasives cleaner
- > Vacuum unit
- > Blasting head with hoses

Blasting abrasives tank with blasting abrasives cleaner

The blasting tank consists of two tanks, laying in each other. The outside tank is for take-in of the blasting abrasives wastage. Inside of it is the real blasting abrasives tank. There are the abrasives used for blasting. A cyclone separator is mounted on the inner tank. Here is the separation of dust and wastage from the blasting abrasives.

At the tank are connections for the take-in hose and the take-of hose of the blasting abrasives. The chassis frame is mounted there, too.

Vacuum unit

The LTC vacuum blasting system is delivered with an electric vacuum system.

The standard system consists of an electric driven vacuum motor.

The vacuum unit is mounted directly on top of the tank. Dirty outgoing air is cleaned by an integrated filter cartridge and then through a noise protector taken off definitely.

Blasting head with hoses

By pressure air a vacuum is produced, which sucs the abrasives out of the tank.

Here the abrasives are blasted with high speed on the surfaces. After blasting the abrasives were sucked together with dust and wastage in the blasting head, which is closed with brushes again and leaded through the take-of hose back to the tank

Technical Details

Volume blasting abrasives tank	9 Liter
Length hose package	5 m
Weight	25 kg
Blasting pressure max.	6 bar
Air capacity	480 l/min
electr. power	850 Watt
Grid size max.	0.8 mm
Blasting width	16 mm
Blasting speed	up to 40 m/h (16 mm width)
Area capacity	up to 0,5 m ² (on steel)
Blasting nozzle	Ø 7 mm (Borcarbide)
Dimensions B x T x H -	0.4 x 0.5 x 0.9 m